



0432

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage  
Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571  
mit 30 mm Dämmstoffschicht  
EN 1856-1:2009**

2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Doppelwandige Systemabgasanlage Typ KB/DW und KB/DW-Design**

**Ausführung 1:** DN ( 80 –300) – T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G50  
DN (350 –450) – T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G75  
DN (500 –600) – T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100

**Ausführung 2:** DN ( 80 –300) – T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O50  
DN (350 –450) – T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O75  
DN (500 –600) – T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O100

**Ausführung 3:** DN ( 80 –300) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00  
DN (350 –450) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00  
DN (500 –600) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre  
Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl und feste Brennstoffe  
Überdruck für Gas + Öl  
+Pellet Z-7.1-3448 DN ( 80 –300) – T600 – N1 – W – V3 – L70060 – G50**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Karl Beckmann GmbH**

Grambarstr. 24-26      Ringstr. 4  
30165 Hannover      06369 Löbnitz a.d. Linde

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle



hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 07.11.2014 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
<b>Innenrohr:</b>	<b>Ausführung 1, 2, 3 DN (113 - 600):</b> 1.4404; 1.4571, 1.4539 ab 0,5 mm ( $\geq 0,45\text{mm}$ ) - 0,6mm ( $\geq 0,54\text{mm}$ )	
<b>Außenrohr:</b>	1.4301 ab 0,6 mm ( $\geq 0,54\text{ mm}$ )	
<b>Wärmedämmung:</b>	30 mm (Rohdichte: 105kg/m <sup>3</sup> -0/+ 30kg)	Z-7.4-1064, Z-7.4-0004
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b>	<b>Ausführung 1, 2, 3</b>	
<b>Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen</b>	DN ( 80-180): bis zu 25 m	Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe Montageanleitung
	DN (200-300): bis zu 20 m	
	DN (350-450): bis zu 12 m	
	DN (500-600): bis zu 9 m	
<b>Biegefestigkeit</b> (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	<b>Ausführung 1, 2, 3</b> NPD	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt)
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung 1, 2, 3</b> DN (80-600): 3m bei 90°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Bauteile unter Windlast</b>	<b>Ausführung 1, 2, 3</b> DN ( 80-600): 3m DN (360-400): 2,5m DN (275-600): 1,5m	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<b>Feuerwiderstand</b> <b>Avst. til brennbart</b>	<b>Ausführung 1 :</b> DN ( 80-300): bis T600 – G50 DN (350-450): bis T600 – G75 DN (500-600): bis T600 – G100  <b>Ausführung 2</b> DN ( 80-300) : bis T600 – O50 DN (350-450): bis T600 – O75 DN (500-600): bis T600 – O100  <b>Ausführung3</b> DN (80-600) T200 – O00	Geprüft in einer vollständig geschlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
	DN=inv. diam. G=avst. i mm. T=max. temp.	
<b>Gasdichtheit/-leakage</b>	<b>Ausführung 1, 2</b> DN (80-600): N1 <b>Ausführung 3</b> DN(80-600): P1	Unterdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze</b>	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	Überdruckbetrieb normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3</b> DN (80-600) : 0,468 m <sup>2</sup> K/W	gemessen bei 200 °C

**Beständigkeit gegen thermischen Schock:**

<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:</b>	Ausführung 1 und 2 DN (113 - 600): T600		
<b>Rußbrandbeständigkeit:</b>	Ausführung 1, 2 Ausführung 3	Ja Nein) <sup>2</sup>	<sup>2</sup> ) weil Ausführung 0 Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur

**Dauerhaftigkeit:**

<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>	Ausführung 1, 2, 3 DN (80-600): Ja	
<b>Eindringen von Kondensat</b>	Ausführung 1 und 2 DN 80-600): Ja	
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	Ausführung 1: DN (80-600): V3 Ausführung 2, 3: DN (80-600): V2	Z-7.1-3448 für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise für Gas, Öl kondensierend
<b>Frost- Taubeständigkeit</b>	Ausführung 1, 2, 3 DN (80-600): Ja	

**Ergänzende Angaben:**

<b>Gefährliche Substanzen</b>	Sicherheitsdatenblatt beachten, Element nicht öffnen	Mineralwolle
<b>Kondensatableitung:</b>	Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen:</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.	
<b>Lage der Reinigungsöffnung:</b>	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
<b>Kennzeichnung der Abgasanlagen</b>	(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakettenaufkleber sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	nationale Regelungen
<b>Berührschutz:</b>	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$	EN 1856 -1
<b>Strömungsrichtung Einbau und Montage:</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten	

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hannover, 07.11.2014

.....  
(Ort und Datum der Ausstellung)



.....  
Beckmink Technik GmbH  
Kamin- (Name und Funktion)  
Grambartsf. 24-26 · 30165 Hannover  
Tel. 05 11 / 35 62 88-0 · Fax 05 11 / 35 39 88-29  
www.beckmink-technik.com